

**ПАСПОРТ КАЧЕСТВА №01442**  
**Масло компрессорное XIM COMOR VDL PAO 46**

Номер партии №01442

Масса нетто: 213 кг

Дата изготовления: 30.09.2025

№ п/п	Наименование показателя	Метод испытания	Значения для марки по ТУ 19.20.29-019-56417025-2023	Полученные значения
1	Внешний вид	Визуально	Прозрачная однородная жидкость	Прозрачная однородная жидкость
2	Вязкость кинематическая при 100°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D445	Не нормируется	7,775
3	Вязкость кинематическая при 40°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D445	41,9-50,1	48,74
4	Индекс вязкости, не менее	ASTM D2270	110	127
5	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °C, не ниже	ASTM D92	210	249
6	Температура застывания, °C, не выше	ASTM D 97	Минус 55	Минус 58
7	Зольность, %, не более	ГОСТ 1461	0,02	0,01*
8	Кислотное число, мг КОН/г масла, не более	ГОСТ 5985	Не нормируется	0,2
9	Массовая доля воды, %, не более	ASTM D 95	Следы	Отсутствие
10	Массовая доля механических примесей, %	ГОСТ 6370	Отсутствие	Отсутствие
11	Коррозионное воздействие на пластинку из меди при температуре 100 °C в течение 3 часов, баллы, не более	ASTM D130	1b	1a
12	Склонность к пенообразованию /стабильность, см <sup>3</sup> , не более: - при 24 °C - при 94 °C - при 24 °C после испытаний при 94 °C	ASTM D 892	50/0 50/0 50/0	15/0 30/0 15/0
13	Дезмультирующая способность с дистиллированной водой (при температуре 54°C), минут, не более	ASTM D1401	30	25
14	Класс чистоты, не выше	ГОСТ 5985	12	11
15	Цвет, не более	ASTM D1500	1,5	0,5
16	Плотность при 15°C, кг/м <sup>3</sup>	ASTM D 4052	Не нормируется	836

\* Показатель по п.7 гарантируется технологией производства и определяется при постановке на производство.

**Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-RU.PA09.B.14787/23 от 27.10.2023, действительна по 25.10.2026**

**Заключение:**

Масло компрессорное XIM COMOR VDL PAO 46 соответствует требованиям ТУ 19.20.29-023-56417025-2022.

**Условия хранения и транспортировки:**

Малоопасное вещество (при соблюдении требований безопасности). Хранение и транспортировка по ГОСТ 1510.

**Гарантийный срок хранения - 5 лет с даты изготовления.**

Изготовитель: ООО «ГК ОКТЕН»

Дата выдачи паспорта: 30.09.2025



Руководитель ОКК: Евграфова Е.Г.

Инженер: Карпенко И.И.

